

**ІНСТРУКЦІЯ**  
**для медичного застосування препарату**

**СЕНАЛЕКС**  
**(SENALEX)**

**Загальна характеристика:**

**основні фізико-хімічні властивості:** коричневі або темно-коричневі неоднорідні за кольором з сірими та коричневыми вкрапленнями, плоскі, круглі таблетки зі скошеними краями та лінією розділу з однієї сторони;

**склад:** 1 таблетка містить сухого екстракту листя сени (олександрійського листя) в перерахуванні на сенозиди А і В у вигляді кальцієвих солей – 13,5 мг;

**допоміжні речовини:** лактоза, крохмаль кукурудзяний, тальк, натрію крохмальгліколят, кремнію діоксид колоїдний, натрію кроскармелоза.

**Форма випуску.** Таблетки.

**Фармакотерапевтична група.** Проносні засоби.

Код АТС А06А В06.

**Фармакологічні властивості.** *Фармакодинаміка.* Проносний препарат рослинного походження, містить екстракт олександрійського листя, діюча речовина якого – сенозиди А+В – є похідними діаптрону. Стимулює перистальтику товстої кишки і гальмує всмоктування з неї рідини, збуджує нормальні випорожнення через 6-10 годин. Вибірково діє на ободову кишку, поновлює нормальне функціонування кишечника, не призводить до звикання і не впливає на травлення. Сеналекс добре переноситься пацієнтами, у зв'язку з низьким вмістом смолистої речовини. Не чинить подразнювальної дії на кишечник.

*Фармакокінетика.* Дія препарату Сеналекс є сукупною дією його компонентів, тому проведення кінетичних спостережень не є можливим; усі разом компоненти не можуть бути простежені за допомогою маркерів і біодосліджень. З тієї ж причини неможливо виявити і метаболіти препарату.

**Показання для застосування.** Запори, спричинені гіпотонією і млявою перистальтикою товстого кишечника, регулювання випорожнень при геморої, проктиті, анальних тріщинах.

**Спосіб застосування та дози.** Застосовують внутрішньо дорослим 1 раз на добу. Приймають по 1 таблетці ввечері перед сном, запиваючи водою або будь-яким напоям.

За відсутності ефекту дозу можна збільшити до 2 таблеток (максимальна добова доза).

Якщо після застосування максимальної дози протягом 3 днів дефекація не відбувається, необхідно провести медичне обстеження.

**Побічна дія.** Проносна дія препарату може супроводжуватися колікоподібним болем у животі, метеоризмом. При тривалому застосуванні можлива втрата з калом електролітів (переважно калію), альбумінурія, гематурія, відкладення меланіну в слизовій оболонці кишечника, нудота, блювання, діарея, знебарвлення сечі, шкірні висипання, судоми, судинний колапс. У такому разі необхідно припинити застосування препарату та провести симптоматичну терапію.

**Противопоказання.** Підвищена чутливість до компонентів препарату. Спастичний коліт, кишкова непрохідність, біль у животі нез'ясованого генезу, защемлена грижа, гострі запальні захворювання черевної порожнини, перитоніт, шлунково-кишкові і маткові кровотечі, цистит, порушення водно-електролітного обміну. Вагітність і годування груддю. Дитячий вік до 18 років.

**Передозування.** Можливі болі в животі, що супроводжуються коліками.

**Особливості застосування.** Не рекомендується приймати препарат більше 2 тижнів.

З обережністю застосовують при захворюваннях печінки та/або нирок. У період лікування сеча може набувати жовто-коричневого або червоно-бузкового кольору.

*Вагітність і годування груддю.* При вагітності протипоказаний. У період застосування препарату слід припинити годування груддю.

*Вплив на здатність керувати автомобілем або працювати зі складними механізмами.* Не впливає.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами.** При тривалому застосуванні Сеналексу у високих дозах можливе посилення дії серцевих глікозидів і вплив на дію антиаритмічних препаратів у зв'язку з можливістю розвитку гіпокаліємії. Одночасний прийом Сеналексу з іншими лікарськими засобами може зменшити всмоктування та ефективність останніх.

**Умови та термін зберігання.** Зберігати у недоступному для дітей, сухому місці при температурі не вище 25 °С.

Термін придатності – 3 роки.

Не рекомендується використовувати препарат після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці!

**Умови відпуску.** Без рецепта.

**Упаковка.** Блістер по 20 таблеток у картонній коробці №20, 25 блістерів у картонній коробці №20x25.

**Виробник.** Наброс Фарма Pvt. Лтд.

**Адреса.** Нешіонал Хайвей, №8, Каджіпура, Кеда, Індія.